



MINISTERIO DE SALUD
Dirección General de Medicamentos, Insumos y Drogas

ALERTA DIGEMID N° 05 - 2020

PRODUCTOS FARMACÉUTICOS FALSIFICADOS INCAUTADOS EN ACCIONES DE CONTROL Y VIGILANCIA

La Dirección General de Medicamentos, Insumos y Drogas (DIGEMID) del Ministerio de Salud, comunica a los profesionales de la salud, instituciones, establecimientos farmacéuticos y no farmacéuticos del sector público y privado, y al público en general lo siguiente:

Como resultado de las acciones de control y vigilancia sanitaria de productos farmacéuticos, dispositivos médicos y productos sanitarios a nivel nacional, se han identificado los siguientes establecimientos donde se comercializan productos farmacéuticos falsificados:

| PRODUCTO FARMACÉUTICO FALSIFICADO | | DIRECCION DE INCAUTACIÓN/INTERVENCIÓN | DEPARTAMENTO |
|--|---|---|--------------|
| NOMBRE | LOTE | | |
| Alergical SF (Solución oral x 15 mL) | 192945 | Botica Natur Farma Gonzales, ubicado en Av. Nicolás Ayllón N° 4233 CC. Plaza Josef Psj. 19 puesto 42, distrito de Ate, provincia de Lima. | LIMA |
| | 184027 | | |
| Depo - provera 150 mg/mL (Suspensión inyectable) | M95556 | Botica Bazar Librería Cristhian, ubicada en Mz. G, Lt. 6 Urb. Paraíso Cajamarquilla, del distrito de Lurigancho, provincia de Lima. | |
| Suero Fisiológico 9%, solución para perfusión vía I.V. x 1000 mL | 1012687 | Empresa Comercial Saho Farma E.I.R.L., ubicada en Jr. Chancay N° 621 int. 106 y 107, distrito y provincia de Lima. | |
| | 1093615 | | |
| | 1093235 | | |
| | 106B486 | | |
| Redex® Plus - Orfenadrina citrato 60 mg, ampolla | 10300158 | Inmueble ubicado en Mz K Lote 16 calle Las Antaras, Urb. San Juan Bautista de Villa, distrito de Chorrillos, provincia de Lima. | |
| Redex® Plus - Diclofenaco sódico 75 mg + Orfenadrina citrato 60 mg (caja x 2 ampollas) | 10200099 y 11000058 (envase secundario); | | |
| | 11000058 (Ampolla 1: Diclofenaco 75mg/3mL solución inyectable), | | |
| | 10200099 (Ampolla 2: Orfenadrina 60 mg/2mL solución inyectable) | | |
| Redex® Plus - Diclofenaco sódico 75 mg/3mL, ampolla | 11000058 | | |
| Urodixil ® Forte, blister x 10 cápsulas | 1082108 | | |
| Dexacort ® 4 mg/2mL, Solución inyectable | 11100068 | | |
| Furoxona ® (Furazolidona 100 mg). Presentación caja x 100 tabletas | 1018366 | | |
| Gravol ® (Dimenhidrinato 50 mg/5 mL), solución inyectable | 008063 | | |
| Gravol 50 mg; blister x 10 tabletas, caja x 100 tabletas | 1071324 (envase inmediato) | Comercial Mary, ubicado en calle Pera N° 567, distrito y provincia de Cusco. | CUSCO |
| | 1020391 (envase mediato) | | |
| Doloflam® Extra Forte, blister x 10 tabletas | 1061104 | | |
| Doloflam® ibuprofeno 200 mg, blister x 10 tabletas | 1061094 | | |
| Bactrim ® F 800/160 mg; blister x 05 comprimidos | 1071314 | | |



MINISTERIO DE SALUD
Dirección General de Medicamentos, Insumos y Drogas

| PRODUCTO FARMACÉUTICO FALSIFICADO | | DIRECCION DE INCAUTACIÓN/INTERVENCIÓN | DEPARTAMENTO |
|--|----------|--|--------------|
| NOMBRE | LOTE | | |
| Ponstan RD ® ; blister x 10 tabletas recubiertas | 1071294 | Comercial Mary, ubicado en calle Pera N° 567, distrito y provincia de Cusco. | CUSCO |
| Apronax ® 550 mg (Naproxeno Sódico); blister x 04 tabletas | 1010655 | | |
| | 1071254 | | |
| Nastiflu Antigripal ®; sobre x 2 tabletas | 10501614 | | |
| Kitadol Migraña®; Sobre x 2 tabletas recubiertas | 10301543 | | |
| Panadol 80 mg; 10 sobres cada sobre con 1 tableta masticable | PA005KN1 | | |
| Bagomicina® 100, blister x 10 comprimidos recubiertos | 6GVD | Farmacia Farmaplus, ubicada en Urb. Larapa Grande Mz B4 - B5 Lote 41, distrito San Jerónimo, provincia de Cusco. | |
| | | Botica Virgen del Rosario, ubicada en Urb. Ingenieros Larapa Grande Mz B Lote 11, distrito San Jerónimo, provincia de Cusco. | |
| | | Farmacia Sisol, ubicada en Av. Micaela Bastidas s/n Plaza Túpac Amaru, distrito Wanchaq, provincia de Cusco. | |

Debido al riesgo al que está expuesta la población por la comercialización de estos productos falsificados¹, se recomienda verificar antes de su compra el número de lote de los productos farmacéuticos, dispositivos médicos o productos sanitarios. Asimismo, abstenerse de adquirir o utilizar productos farmacéuticos en los que se sospeche contaminación, alteración, falsificación, adulteración o sean comercializados sin Registro Sanitario. Cualquier consulta comunicarse a los teléfonos (01) 631-4300 anexos 6201, 6210 y 6011.

Lima, 11 de febrero del 2020

¹En base al Artículo 2 de la Ley N° 29675, Ley que modifica diversos artículos del Código Penal sobre delitos contra la salud pública, que incorpora el Artículo 294-A al Código Penal se aplicará lo siguiente: "El que falsifica, contamina o adultera productos farmacéuticos, dispositivos médicos o productos sanitarios, o altera su fecha de vencimiento, será reprimido con pena privativa de la libertad, no menor de cuatro ni mayor de diez años y con ciento ochenta a trescientos sesenta y cinco días multa. El que, a sabiendas, importa, comercializa, almacena, transporta o distribuye en las condiciones antes mencionadas productos farmacéuticos, dispositivos médicos o productos sanitarios, será reprimido con la misma pena".